

I. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für jeden Prüfling vorhanden sein müssen:

- ⊗ 1. 1 Arbeitsplatz mit Parallelschraubstock (150 mm Backenbreite mit Schutz- und Rohrbacken)

II. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für 1 bis 5 Prüflinge vorhanden sein müssen:

- ⊗ 1. 1 Anreißplatz
- ⊗ 2. Zubehör zum Anreißen
- ⊗ 2.1 1 Parallelreißer
- ⊗ 2.2 1 Anreißwinkel
- ⊗ 2.3 1 Anreißprisma
- ⊗ 3. 1 Säulen- oder Tischbohrmaschine bis Ø 13 mm
- ⊗ 4. Zubehör zur Säulen- oder Tischbohrmaschine
- ⊗ 4.1 1 Bohrfutter Ø 1 bis 13 mm
- ⊗ 4.2 1 Maschinenschraubstock mit Parallelunterlagen
- ⊗ 4.3 2 Spannpratzen Spannhöhe: 50 mm
- 5. 1 Hebelschere (Werkstoffdicke bis 3 mm)
- ⊗ 6. 2 Schnellschraubzwingen Spannweite: ca. 100 mm DIN 5117
- 7. 1 Richtplatte
- ⊗ 8. Kühlschmierstoff für Aluminium, Reinigungsmittel

III. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für eine Gruppe von 1 bis 5 Prüflingen vorhanden sein müssen:

- 1. 1 Gasschmelz-Schweißanlage mit allgemeinem Zubehör zum Hartlöten, alternativ
- 2. 1 Brennschneidanlage, Kreisschnitt ab Ø 30 mm (Werkstoffdicke 3–10 mm)
- 3. 1 Metall-Lichtbogenschmelzschweißanlage mit allgemeinem Zubehör, alternativ
1 MAG-Schweißanlage mit allgemeinem Zubehör
- 4. 1 Pressvorrichtung (betriebsüblich), falls Pressen alternativ zum Weichlöten durchgeführt wird
- 5. 1 Rohrschraubstock bzw. Rohrbacken

IV. Betriebs- und Arbeitsmittel, die für eine Gruppe von 1 bis 10 Prüflingen vorhanden sein müssen:

- 1. 1 Schleifbock
- 2. 1 Wasserbehälter zum Kühlen
- 3. 1 Bügel-, Kreis- oder Bandsäge (betriebsüblich)
- 4. Druckquelle pneumatisch, Anschluss betriebsüblich

Anstelle der aufgeführten Positionen können alternativ auch vergleichbare betriebsübliche Betriebs- und Arbeitsmittel verwendet werden.