



Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags
Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags

Zerspanungsmechaniker/in im Einsatzgebiet:

Drehmaschinen-Systeme Fräsmaschinen-Systeme

Schleifmaschinen-Systeme Drehautomaten-Systeme

(Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings:		Firma:				
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden		
Information und Auftrags- planung	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren		Auswahl mindestens 7 ca. ___ h		
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)				
		3. Informationen auswerten				
		4. spezielle Kundenanforderungen klären				
	Auftrags- planung	5. Arbeitsschritte planen bzw. Arbeitsplan und Zeichnung aus betrieblichem System aufassen				
		6. Zeitplanung erstellen/terminliche Vorgaben klären				
		7. Freigabeanträge erstellen				
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen				
		9. Teilaufträge veranlassen				
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen				
Auftragsdurchführung	Inbetriebnahme und Einrichten von Werkzeug- maschinen oder Fertigungs- systemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen		Auswahl mindestens 7 ¹⁾ ca. ___ h		
		12. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten				
		13. Werkzeuge spannen und einstellen				
		14. Werkstückspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten				
		15. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben				
		16. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen				
		17. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden				
		18. Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen				
		19. Qualität nach betrieblichen Vorgaben sichern				
		20. Umweltschutzbestimmungen beachten				
		21. weitere Aufgaben				
		oder Programmieren und Fertigen mit numerisch ge- steuerten Werk- zeugmaschinen	22. Programm erstellen/auswählen			
			23. Werkzeuge auswählen, spannen und einstellen			
			24. Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern			
			25. Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben			
			26. Maschine rüsten			
			27. Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstoff, Schneidstoff, Werkstück und Werkzeug festlegen			
			28. Einrichtung für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten			
			29. Fertigungsprozess durchführen, überwachen und optimieren			
			30. Fertigen unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätssicherungssysteme/Vorschriften			
			31. steuerungstechnische Systeme anwenden			
	32. Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Bestimmungen durchführen					
	33. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben					
	Auftrags- kontrolle	Ergebnis feststellen	34. betriebsübliche Begleitunterlagen ausfüllen			Auswahl mindestens 4 ca. ___ h
			35. Übergabe an den Kunden			
		Ändern/ Erstellen	36. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern			
			37. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren			
			38. Prüfprotokoll ausfüllen			
			39. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen			
	Gesamtzeit: (max. 15 h)				___ h ²⁾	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

¹⁾ Hier ist die Auswahl innerhalb „Herstellen..., Instandhaltung..., Einrichten...“ vorzunehmen.

²⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 15 h enthalten.