

IHK-BILDUNGSZENTRUM GRUNDAUSBILDUNG METALL

Grundausbildung Metall – 4 Monate Start September

Für wen?

Auszubildende aus dem Bereich der Metalltechnik, Industriemechaniker/in, Zerspanungsmechaniker/in, Verfahrenstechnologe/in, Konstruktionsmechaniker/in, Werkzeugmechaniker/in, Fachkraft für Metalltechnik

Firmen können die Durchführung des ersten Ausbildungsjahres ihrer Auszubildenden an das IHK-Bildungszentrum übertragen. Die 4-Monatige metalltechnische Grundausbildung umfasst die manuelle Metallbearbeitung, das Arbeiten an modernen Dreh- und Fräsmaschinen, sowie die Grundlagen der technischen Kommunikation. Grundsätzlich besteht die Ausbildung aus einem ständigen Wechsel zwischen Theorie und Praxis. In modern ausgestatteten Klassenräumen und Laboren werden theoretische Grundlagen behandelt. Diese werden dann in den unterschiedlichen Werkstätten in die Praxis umgesetzt.

Inhalte:

- Grundausbildung Metall
- Technisches Zeichnen
- Einführung Maschinenausbildung Drehen
- Einführung Maschinenausbildung Fräsen

Kosten: 3.600 Euro

ihk.de/ostwuerttemberg/ueba

IHK-Bildungszentrum

Blezingerstraße 3

73430 Aalen

Tel. 07361 5692-0

biz@ostwuerttemberg.ihk.de

www.ihk.de/ostwuerttemberg



Thema	Inhalt	Dauer in Wochen
Grundlagen Metall	Anreißen, Kennzeichnen, Körnen, Stempeln Maßangaben + Toleranzen Werkstoffe und deren Bezeichnung Handelsformen von Stählen Messen, Prüfen und Lehren Oberflächenangaben und deren Bedeutung Feilen (Aufbau einer Feile, Hiebnummer) Sägen (Aufbau einer Handbügelsäge, Details am Sägeblatt) Bohren (Aufbau einer Bohrmaschine, Werkzeuge, Winkel am Bohrer, Werkstoffe für Bohrer) Reiben (unterschiedliche Reibahlen, Aufbau) Senken (Plansenken, Profilsenkungen, Kegelsenkungen) Gewinde (Gewindebohrungen, Gewindearten, Gewindeprofile, Bezeichnungen am Gewinde) Berechnung von Schnittdaten zum Bohren, Reiben und Senken Biegen (Draht + Blech), Biegeverfahren Blechsorten, Einteilung und Übersicht Passungen Normteile (Schrauben, Stifte) und deren Bezeichnung Herstellung der Einzelteile des Unimogs Montage	8
Technisches Zeichnen	Einführung (Blattgrößen, Maßstäbe, Zeichengeräte) Linienarten Geometrische Grundkonstruktionen Flache, eckige Werkstücke in einer Ansicht Flache, abgerundete Werkstücke in einer Ansicht Räumliche Darstellung Darstellung in drei Ansichten und Isometrie Werkstücke mit verdeckten Kanten Werkstücke mit schrägen Flächen Zylindrische Werkstücke Schnitte (Vollschnitt, Teilschnitt) Gewindedarstellung Oberflächenbeschaffenheit	1

Thema	Inhalt	Dauer in Wochen
Grundstufe Maschinenausbildung Drehen	Aufbau einer Drehmaschine Bewegungsvorgänge beim Drehen Arbeitssicherheit Drehverfahren Winkel und Flächen am Drehmeißel Schnittdaten Anfertigung einfacher Drehteile	2
Grundstufe Maschinenausbildung Fräsen	Aufbau einer Fräsmaschine Bewegungsvorgänge beim Fräsen Arbeitssicherheit Fräsverfahren Winkel und Flächen am Schaftfräser Schnittdaten Anfertigung einfacher Frästeile	2
Gesamt - Wochenanzahl		13