

Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Std.
Information und Planung	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mind. 9  ca. _____ h  (10 bis 20 %)
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
		4. spez. Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	
		6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
	Auftrags- planung	7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>	
		8. CAD Daten erzeugen oder übernehmen und prüfen	<input type="checkbox"/>	
		9. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		10. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>	
		11. Fertigungsverfahren auswählen	<input type="checkbox"/>	
		12. Werkzeuge und Materialien auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
Durchführung	<b>A</b> Herstellen von Modellen, Formen, Lehren, Prototypen und Mustern	13. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	ein Feld (A oder B)  Auswahl mind. 4  ca. _____ h  (50 bis 70 %)
		14. Modelle, Formen, Lehren, Prototypen und Muster durch manuelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>	
		15. Modelle, Formen, Lehren, Prototypen und Muster durch maschinelle Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>	
		16. Modelle, Formen, Lehren, Prototypen und Muster durch Ur- oder Umformen herstellen	<input type="checkbox"/>	
		17. Einzelbauteile und Baugruppen durch fügen herstellen und montieren	<input type="checkbox"/>	
		18. Einzelbauteile und Baugruppen mit numerisch gesteuerten Maschinen herstellen	<input type="checkbox"/>	
		19. Modelle, Formen, Lehren, Prototypen und Muster mit generativen Fertigungsverfahren herstellen	<input type="checkbox"/>	
		20. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben (bitte eintragen)	<input type="checkbox"/>	
	<b>ODER</b> <b>B</b> Ändern von Modellen, Formen, Lehren, Prototypen und Mustern	21. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	
		22. Modelle, Formen, Lehren, Prototypen und Muster durch manuelle Fertigungsverfahren ändern	<input type="checkbox"/>	
		23. Modelle, Formen, Lehren, Prototypen und Muster durch maschinelle Fertigungsverfahren ändern	<input type="checkbox"/>	
		24. Modelle, Formen, Lehren, Prototypen und Muster durch Ur- oder Umformen ändern	<input type="checkbox"/>	
		25. Einzelbauteile und Baugruppen durch fügen herstellen, ändern und montieren	<input type="checkbox"/>	
		26. Einzelbauteile und Baugruppen mit numerisch gesteuerten Maschinen herstellen und ändern	<input type="checkbox"/>	
27. Modelle, Formen, Lehren, Prototypen und Muster mit generativen Fertigungsverfahren herstellen und ändern	<input type="checkbox"/>			
28. weitere auftragsspezifische Teilaufgaben (bitte eintragen)	<input type="checkbox"/>			
Kontrolle	Ergebnis feststellen	29. Sicht-, Mass-, oder Funktionskontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mind. 4  ca. _____ h  (10 bis 30 %)
		30. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
	Ändern/ Erstellen	31. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
		32. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		33. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
		34. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
<b><sup>1)</sup>Gesamtzeit: (min. 21h -- max. 24h)</b>				<b>h</b>

<sup>1)</sup> Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit 18 h enthalten.  
 Bei der Durchführung des betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen