

Antrag auf Genehmigung des Betrieblichen Auftrages

Berufsbezeichnung

Elektroniker/-in für Maschinen- und Antriebstechnik

Abschlussprüfung Teil 2

Sommer

Winter

Prüfling:

Name:

Vorname:

Anschrift:

PLZ:

Ort:

Tel-Nr.:

Fax-Nr.:

E-Mail:

Ausbildungsbetrieb:

Firma:

Anschrift:

PLZ:

Ort:

Tel-Nr.:

Fax-Nr.:

E-Mail:

Bezeichnung des Betrieblichen Auftrages:**Beschreibung des Betrieblichen Auftrages**

Beschreiben Sie kurz und in verständlicher Form Ihren Betrieblichen Auftrag. Beschreiben Sie dabei den Ausgangszustand, das Ziel der Arbeit, die Rahmenbedingungen (Arbeitsumfeld), die Aspekte der einzelnen Phasen und die wesentlichen Tätigkeiten, z. B. Errichtung, Instandhaltung, Änderung. Geben Sie die voraussichtlich benötigte Zeit und die praxisbezogenen Unterlagen an, die voraussichtlich bei der Durchführung des Auftrages entstehen werden. Fügen Sie zusätzlich Zeichnungen bei.

Ausgangszustand, Ziel, Rahmenbedingungen:**Information und Auftragsplanung:**

ca. _____ h

Auftragsdurchführung:

ca. _____ h

Auftragskontrolle:

ca. _____ h

Prüfling:

Ort:

Datum:

Unterschrift:

Einverständniserklärung des Ausbildungsbetriebes zur Durchführung des Betrieblichen Auftrages. Es bestehen keine datenschutzrechtlichen Bedenken.

Ort:

Datum:

Firmenstempel und rechtswirksame Unterschrift

Geplanter Durchführungszeitraum nach Genehmigung:

von:

bis:

Ausbildungsverantwortlicher im Ausbildungsbetrieb:

Name:

Vorname:

Telefon:

E-Mail:

Datum:

Unterschrift

Nur vom Prüfungsausschuss auszufüllen

Der Betriebliche Auftrag ist genehmigt abgelehnt
(Begründung siehe unten)

Ort:

Datum:

Unterschrift Prüfungsausschuss

Auflagen/Begründung bei Ablehnung:

Anlage zum Antrag auf Genehmigung eines Betrieblichen Auftrags

Entscheidungshilfe für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags

Elektroniker/-in für Maschinen und Antriebstechnik (VO von 2007)

Name des Prüflings:		Firma:		Prüflingsnr.:	Datum:
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden	
Information	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mind. 3	ca. _____ h
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>		
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>		
		4. spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>		
		5. organisatorische Schnittstellen klären	<input type="checkbox"/>		
	Zusätzliches auftragspezifische s Kriterium	6.	<input type="checkbox"/>		
Planung	Auftrags- planung	7. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mind. 4	ca. _____ h
		8. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>		
		9. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>		
		10. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>		
		11. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>		
	12. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>			
Zusätzliches auftragspezifische s Kriterium	13.	<input type="checkbox"/>			
Auftragsdurchführung	Montieren und Anschließen elektrischer Betriebsmittel	14. Baugruppen demontieren und montieren sowie Teile durch mechanische Bearbeitung anpassen	<input type="checkbox"/>	Auswahl von mindestens 10 Kriterien in der Auftragsdurchführung	ca. _____ h
		15. Leitungen auswählen und zurechtens sowie Baugruppen und Geräte mit unterschiedlichen Anschlusstechniken verbinden	<input type="checkbox"/>		
		16. Leitungsverlegesysteme auswählen und Leitungen installieren	<input type="checkbox"/>		
		17. elektrische Geräte herstellen oder elektrische Anlagen einrichten	<input type="checkbox"/>		
	<u>und / oder</u> Messen und Analysieren von elektrischen Funktionen und Systemen	18. Geräte oder Anlagen in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>		
		19. elektrische Größen messen, bewerten und berechnen	<input type="checkbox"/>		
		20. Kenndaten und Funktion von Baugruppen prüfen	<input type="checkbox"/>		
		21. Steuerschaltungen analysieren	<input type="checkbox"/>		
		22. Signale verfolgen und an Schnittstellen prüfen	<input type="checkbox"/>		
	<u>und / oder</u> Installieren und Inbetriebnehmen von Antriebssystemen	23. systematische Fehlersuche durchführen	<input type="checkbox"/>		
		24. Sensoren und Aktoren prüfen und einstellen	<input type="checkbox"/>		
		25. Funktionsprüfung von Steuerungen und Regelungen, interpretieren von Datenprotokollen	<input type="checkbox"/>		
		26. Einschübe, Gehäuse und Schaltgerätekombinationen zusammenbauen	<input type="checkbox"/>		
		27. Erdungen und Potentialausgleichsleitungen verlegen und anschließen	<input type="checkbox"/>		
		28. elektrische Maschinen, Geräte, Antriebssysteme unter Beachtung der gültigen Vorschriften in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>		
		29. programmieren von Steuerungen mit pneumatischen oder hydraulischen Komponenten	<input type="checkbox"/>		
		30. Frequenzumrichter auswählen und parametrieren	<input type="checkbox"/>		
	<u>und / oder</u> Instandhalten von Antriebssystemen	31. Schutzeinrichtungen, Verkleidungen und Isolierungen anbringen	<input type="checkbox"/>		
		32. Leitungen und Kabel auswählen und verlegen	<input type="checkbox"/>		
		33. Baugruppen hard- und softwaremäßig einstellen, anpassen und in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>		
		34. Antriebssysteme in Betrieb nehmen	<input type="checkbox"/>		
<u>und / oder</u> Montieren und Demontieren von elektrischen Maschinen	35. Zeichnungen und Stücklisten lesen und anwenden	<input type="checkbox"/>			
	36. Baugruppen zerlegen und montieren sowie Teile durch mechanische Bearbeitung anpassen	<input type="checkbox"/>			
	37. Wartung oder Instandsetzung durchführen	<input type="checkbox"/>			
	38. Antriebssysteme unter Beachtung der Vorschriften instand setzen	<input type="checkbox"/>			
<u>und / oder</u> Herstellen von Wicklungen	39. Materialien, insbesondere mittels Bohren, Senken, Gewindeschneiden, Reiben, Drehen, Fräsen, bearbeiten	<input type="checkbox"/>			
	40. Materialien verbinden und fügen	<input type="checkbox"/>			
	41. mechanische Komponenten, insbesondere Kupplungen und Lager, auswählen und einsetzen	<input type="checkbox"/>			
	42. Wickeldaten aufnehmen	<input type="checkbox"/>			
	43. Wickelpläne lesen und skizzieren	<input type="checkbox"/>			
	44. Isolation unter Berücksichtigung der mechanischen, elektrischen, chemischen und thermischen Belastung anfertigen	<input type="checkbox"/>			
	45. Wicklungen herstellen und einbauen	<input type="checkbox"/>			
	46. Wicklungen unter Berücksichtigung von Verarbeitungshinweisen, Sicherheitsvorschriften und toxikologischen Herstellerhinweisen konservieren	<input type="checkbox"/>			
	47. Wicklungen für Zweischichtwicklungen herstellen und einbauen	<input type="checkbox"/>			

		48. Wicklungen von ruhenden elektrischen Maschinen herstellen und einbauen	<input type="checkbox"/>		
	Zusätzliches auftragsspezifisches Kriterium	49.	<input type="checkbox"/>		
Auftragskontrolle	Ergebnis feststellen	50. Funktionsprüfung durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mind. 4	ca. h
		51. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>		
	Ändern/ Erstellen	52. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>		
		53. Leistungsumfang und Einhaltung der Spezifikationen dokumentieren	<input type="checkbox"/>		
		54. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>		
		55. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>		
		56. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>		
Zusätzliches auftragsspezifisches Kriterium	57.	<input type="checkbox"/>			
Gesamtzeit:				h¹⁾	
Maximalzeit laut Verordnung:				16 h¹⁾	

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitsschutz bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

¹⁾ Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 16 h enthalten.