



Entscheidungshilfe (Zeitplanung/Checkliste) für die Auswahl eines Betrieblichen Auftrags

Zerspanungsmechaniker/in im Einsatzgebiet:

- Drehmaschinen-Systeme
- Fräsmaschinen-Systeme
- Schleifmaschinen-Systeme
- Drehautomaten-Systeme

(Zutreffendes bitte ankreuzen)

Name des Prüflings:		Firma:	Prüflingsnr.	Datum:
Phase	Aufgaben	Teilaufgaben Fortl. Nummer	Auswahl- Teilaufgaben	Zeitplanung in Stunden
Planung	Auftrags- klärung	1. Arbeitsumfang und Auftragsziel analysieren	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7 ca. <u> </u> h
		2. Informationen beschaffen (z.B. technische Unterlagen)	<input type="checkbox"/>	
		3. Informationen auswerten	<input type="checkbox"/>	
		4. Spezielle Kundenanforderungen klären	<input type="checkbox"/>	
		5. Arbeitsschritte planen	<input type="checkbox"/>	
	Auftrags- planung	6. Zeitplanung erstellen	<input type="checkbox"/>	
		7. Freigabeanträge erstellen	<input type="checkbox"/>	
		8. Hilfs- und Prüfmittel auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
		9. Teilaufträge veranlassen	<input type="checkbox"/>	
		10. Werkzeug und Material auswählen und beschaffen	<input type="checkbox"/>	
Durchführung	Inbetriebnahme und Einrichten von Werkzeug- maschinen oder Fertigungs- systemen	11. Betriebsbereitschaft von Werkzeugmaschinen einschließlich der Werkzeuge sicherstellen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 7 ca. <u> </u> h
		12. Werkzeugspannmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>	
		13. Werkzeuge spannen und einstellen	<input type="checkbox"/>	
		14. Werkstücksanmittel vorbereiten, montieren, ausrichten	<input type="checkbox"/>	
		15. Transport-, Anschlagmittel, Hebezeuge handhaben	<input type="checkbox"/>	
		16. Schutz- und Sicherheitseinrichtungen montieren und deren Funktion prüfen	<input type="checkbox"/>	
		17. Prüfmittel auf Einsatzfähigkeit prüfen und anwenden	<input type="checkbox"/>	
		18. Bauteile nach betrieblichen Vorgaben herstellen	<input type="checkbox"/>	
		19. Qualität nach betrieblichen Vorgaben sichern	<input type="checkbox"/>	
		20. Umweltschutzbestimmungen beachten	<input type="checkbox"/>	
	Programmieren und fertigen mit numerisch ge- steuerten Werk- zeugmaschinen	21. Programm erstellen/auswählen	<input type="checkbox"/>	
		22. Werkzeuge auswählen, spannen und einstellen	<input type="checkbox"/>	
		23. Werkzeugkorrekturdaten ermitteln und abspeichern	<input type="checkbox"/>	
		24. Dateneingabegeräte und Datenausgabegeräte handhaben	<input type="checkbox"/>	
		25. Maschine rüsten	<input type="checkbox"/>	
		26. Fertigungsparameter in Abhängigkeit von Werkstoff, Schneidstoff, Werkstück und Werkzeug festlegen	<input type="checkbox"/>	
		27. Einrichtung für Hilfs- und Betriebsstoffe vorbereiten	<input type="checkbox"/>	
		28. Fertigungsprozess durchführen, überwachen und optimieren	<input type="checkbox"/>	
		29. Fertigen unter Berücksichtigung betrieblicher Qualitätssicherungssysteme/Vorschriften	<input type="checkbox"/>	
		30. Steuerungstechnische Systeme anwenden	<input type="checkbox"/>	
		31. Datensicherung unter Berücksichtigung betrieblicher Bestimmungen durchführen	<input type="checkbox"/>	
		32. Weitere auftragspezifische Teilaufgaben	<input type="checkbox"/>	
Kontrolle	Ergebnis feststellen	33. Funktions- und/oder Maßkontrolle durchführen	<input type="checkbox"/>	Auswahl mindestens 4 ca. <u> </u> h
		34. Übergabe an den Kunden	<input type="checkbox"/>	
		35. Skizzen/Zeichnungen/Pläne ändern	<input type="checkbox"/>	
	Ändern und erstellen	36. Arbeitszeit/Materialverbrauch dokumentieren	<input type="checkbox"/>	
		37. Prüfprotokoll ausfüllen	<input type="checkbox"/>	
		38. Übergabebericht/Abnahmeprotokoll erstellen	<input type="checkbox"/>	
Gesamtzeit:				15 h¹⁾

Bei der Durchführung des Betrieblichen Auftrags sind die einschlägigen Bestimmungen für Sicherheit und Gesundheitszustand bei der Arbeit sowie der Umweltschutz zu berücksichtigen.

1) Die Arbeitszeit für die Erstellung der praxisbezogenen Unterlagen ist in der Gesamtzeit von 15 h enthalten